

Produktgruppe: Diamant-, hardmetall, *keramisk- og stålbor

Tiltenkt bruk: Boret er utformet for å passe i håndstykket og er beregnet til å skjære gjennom harde strukturer i munnen, for eksempel tenner eller ben. De kan også brukes til å forme tennene for montasje av kunstige tenner.

Produktgruppe: Poleringsstifter, inkl. monterte steinbor

Generelt så gjennomføres polering i flere etterfølgende steg for å oppnå ønsket resultat. Tiltenkt bruk: Polerere er utviklet for spesifikk bruk (fjerne, jevne ut og høyglanspolere). Generelt blir polering utført i flere påfølgende trinn for å oppnå beste resultat.

Gjennom å følge instruksjonen, forlenges instrumentets holdbarhet og uønskede bivirkninger unngås.

		Bor	Poleringsstifter
1	Generell instruksjon	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk kun instrument med håndstykke beregnet for dentalinstrumenter. • Følg instruksjonen for håndstykket for å montere instrumenter. • Kontroller at instrumentet sitter rett og fast i håndstykket. • Prøv å kjøre instrumentet i håndstykket før du arbeider på en pasient. • Kontroller anbefalt hastighet (se polererens pakke og i denne instruksjonen for bor) for verktøyet, og hvis hastigheten ikke kan nås, må verktøyet byttes ut. • Vi anbefaler at du bruker vernebriller under arbeid. • Instrumentet er ikke sterilt i pakken og må steriliseres før bruk i henhold til dettes instruksjon. 	
2	Kontaminering og lagring	<ul style="list-style-type: none"> • Oppbevar instrumentene på tørr og mørk plass. Etter at emballasje er fjernet, må kontaminering og mekanisk skade unngås. • Instrument som er lagret fuktig, kan ruste eller korrodere. 	
3	Inspeksjon	<ul style="list-style-type: none"> • Inspiser instrumentene visuelt for å oppdage skade eller slitasje. Kast skadede eller slitte instrumenter. 	
4	Rengjøring generelt	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk kun vaskemaskiner beregnet til rengjøring av rotasjonsinstrumenter og følg instruksjonene som følger med vaskemaskinen. • Instrumenter kan rengjøres og steriliseres gjentatte ganger. Utskifting bestemmes av slitasje på grunn av bruk. 	
5	Forberedelse for rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> • Bor kan ødelegges av alkaliske og sure rengjøringsmidler. Bruk alltid ph-nøytralt vaskemiddel eller løsning. • Fjern all emballasje før rengjøring og sterilisering. • Kontaminert bor skal alltid håndteres med hansker, og øyevern skal brukes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Polerer kan ødelegges av alkaliske og sure rengjøringsmidler. Bruk alltid ph-nøytralt vaskemiddel eller løsning. • Fjern all emballasje før rengjøring og sterilisering. • Kontaminerte polerere skal alltid håndteres med hansker og øyevern skal brukes. • Sett polerne 5 minutter i kaldt vann umiddelbart etter bruk.
6	Manuell rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> • Skyll bor (og borstativet) under kaldt rennende vann i minst 1 min • Forbered et bad med ph-nøytralt vaskemiddel. Følg instruksjonene fra produsenten av vaskemiddelet. • Senk bor (og borstativ) og la ligge i bløt i minst 10 minutter. • Etter at du har bløtt boret, bør du forsiktig børste det. Børste fra kroppen og unngå kontaminering / sprut. • Skyll bor under kaldt rennende vann i minst 1 minutt. • Inspiser visuelt og gjenta hvis bor ikke er ren fra kontaminering. 	<ul style="list-style-type: none"> • Skyll grundig under rennende vann og fjern kontaminering (f.eks. Med en nylonbørste). • Rengjør og desinfiser med en passende løsning i et ultralydbad ved 40 °C. • Når rengjøringen er ferdig, skyll polererne grundig under rennende vann. • Kontroller visuelt at det ikke er noen kontaminering igjen. I dette tilfellet må rengjøring og desinfeksjon gjentas.
7	Automatisk rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> • Forbered et bad med et ph-nøytralt vaskemiddel. Følg instruksjonene fra produsenten av vaskemiddelet. • Sett bor i borstativ og sett i ultralydsbad, damp autoklav eller vaskemaskin. • Senk bor i løsning og rengjør i minst 15 minutter. • Skyll bor i kaldt rennende vann i minst 1 minutt. • Kontroller at det ikke er kontaminering igjen, ellers gjenta rengjøringen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk termisk desinfeksjon: Produsentens spesifikasjoner i henhold til DIN EN ISO 15883. Rengjøringsprogram i henhold til produsentens bruksanvisning. • Bruk en løsning som passer for gummi- og silikonpolerere i henhold til desinfeksjonsprodusentens anvisninger. Sørg for å følge produsentens eksponeringstid og anbefalt konsentrasjon av løsning. • Rengjøringstid: Ultralydbad 2 min. Vaskemaskin 10 min.
8	Tørking	<ul style="list-style-type: none"> • Tørk instrumenter med en løfri klut eller helst med trykkluft. 	
9	Sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk kun sertifisert autoklav • Steriliseringstemperatur: 134 °C • Nominelt trykk: 2.2 • Steriliseringstid: 5 minutter etter at temperatur og trykk er nådd 	<ul style="list-style-type: none"> • Bruk en løsning som passer for gummi- og silikonpolerere i henhold til desinfeksjonsprodusentens anvisninger. Sørg for å følge produsentens eksponeringstid og anbefalt konsentrasjon av løsningen. • Termisk desinfeksjon i dampsterilisator kan gjøres med steriliseringsposer eller uten beskyttelsessystemer, bruk stativ eller skiver. • Termisk desinfeksjon i dampsterilisator med 3 vakuumpulser, 134 °C i 3 minutter og 1 min tørketid.
10	Andre opplysninger for rengjøring og sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller at maksimalt antall instrumenter ikke overskrider produsentens anvisninger. • Sertifiserte ultralydsbad kan brukes med autoriserte rengjøringsmidler. • Følg alltid bruksanvisningen fra produsent av både utstyr og rengjøringsmiddel. 	

11	Anbefalt rotasjonshastighet	<ul style="list-style-type: none"> Maksimal hastighet bestemmes ikke bare av fysiske parametere, men også av mengden av vibrasjoner. Overskrid derfor ikke den maksimale anbefalte hastigheten. Hvis det overskrides, kan pasienten og / eller instrumentet bli skadet. Minimumshastigheten er begrenset av effektiviteten av behandlingen. Under denne hastigheten vil instrumentet ikke fungere optimalt. Se anbefalt hastighet i tabellen under. 	<ul style="list-style-type: none"> Maksimal hastighet bestemmes ikke bare av fysiske parametere, men også av mengden av vibrasjoner. Overskrid derfor ikke den maksimale anbefalte hastigheten. Hvis det overskrides, kan pasienten og / eller instrumentet bli skadet. Minimumshastigheten er begrenset av effektiviteten av behandlingen. Under denne hastigheten vil instrumentet ikke fungere optimalt. Anbefalte hastighetsintervall kan være forskjellig fra polerer til polerer, les alltid på pakken for å se anbefalt hastighet.
12	Anbefalt trykk	<ul style="list-style-type: none"> Trykk bør være maks. 0,3-2N. Avvirk forsiktig og uten trykk. Velg kontaktrykk (Max 0,3 - 2 N) slik at hastigheten ikke reduseres merkbart. Dosering av kontaktrykket (skånsomt arbeid) er avgjørende for arbeidsflyt og suksessen med avvirkningen. Unngå å vri og bøye instrumentet. (Økt risiko for brudd). Hvis du bruker anbefalt trykk, vil bor beholde form og kulelagrene i håndstykket vil ikke ødelegges. For høyt trykk kan føre til at varmeutviklingen blir for høy og instrumentet skades. For høyt trykk kan føre till fraktur av bor 	<ul style="list-style-type: none"> Unngå alltid for høyt trykk. Hvis trykket overskrides kan varmeutviklingen blir høy og instrumenter skades. Hvis trykket overskrides og varmeutviklingen blir høy, kan pulpa bli skadet og uregelmessigheter oppstår når overflaten blir polert.
13	Generelle retningslinjer	<ul style="list-style-type: none"> Bor med stor omkrets krever lavere hastighet. Lange bor krever mindre trykk. 	
14	Avkjøling	<ul style="list-style-type: none"> Tilstrekkelig kjøling må brukes med luft / vann (minst 50 ml per minutt). Med kjøling forhindres overoppheting av tenner og verktøy. FG instrumenter lengre enn 22 mm og hoveddiameter over 2 mm krever ekstra kjøling. Utilstrekkelig kjøling kan forårsake permanent skade på tann og vev. 	
15	Levetid/ skadet bor	<ul style="list-style-type: none"> Levetiden forkortes dersom boret mister diamanthorn eller blir deformert. Ikke bruk bor med skadet spindel (vibrasjon kan oppstå). Ikke bruk bor som viser tegn på korrosjon. Ikke bruk bor med brutt topp. 	

Anbefalte rotasjonshastigheter

Instrument hode diameter (ISO)	Maximum tillatt hastighet r.p.m.	Anbefalt operativ hastighet r.p.m.
007-010	450.000	100.000 - 220.000
012-014	450.000	70.000 - 220.000
016-018	450.000	55.000 - 160.000
021-023	300.000	40.000 - 120.000
025-027	160.000	35.000 - 110.000
029-031	140.000	30.000 - 95.000
033-040	120.000	25.000 - 75.000
042-050	95.000	15.000 - 60.000
055-070	60.000	12.000 - 40.000
080-100	45.000	10.000 - 20.000

*Keramisk Rundbor (CERA)

Anbefalt hastighet: 1 000-1 500 RPM.

Bruk en nylonbørste for rengjøring. En metallbørste kan lage svarte friksjonsmerker på borren."