

Produktgruppe: Diamant-, hårdmetal, *keramisk,- og stålbor

Tilsigtet anvendelse: Boret er designet til at passe i håndstykket og er beregnet til at skære igennem hårde strukturer i munden, såsom tænder eller knogler. De kan også bruges til at forme tænderne til montage af kunstige tænder.

Produktgruppe: Poleringstifter, inkl. Monterede stenbor

Generelt udføres polering i flere efterfølgende trin for at opnå det ønskede resultat.

Tilsigtet anvendelse: Polerere er designet til specifikke anvendelser (fjerning, polering, og højglans). Generelt udføres polering i flere på hinanden følgende trin for at opnå det bedste resultat.

Ved at følge instruktionerne forlænges instrumentets holdbarhed, og uønskede bivirkninger undgås.

		Bor	Poleringsstifter
1	Generell instruksjon	<ul style="list-style-type: none"> • Brug kun instrument med håndstykke beregnet til dentalinstrumenter. • Følg instruktionerne for håndstykket til montering af instrumenter. • Kontroller, at instrumentet er lige og fastgjort i håndstykket. • Forsøg at køre instrumentet i håndstykket, før du arbejder på en patient. • Kontroller værktøjets anbefalede hastighed (se poleringspakken og i denne borevejledning), og hvis hastigheden ikke kan nås, skal værktøjet udskiftes. • Vi anbefaler, at du bruger beskyttelsesbriller under arbejdet. • Instrumentet er ikke sterilt i emballagen og skal steriliseres inden brug i henhold til dets instruktioner. 	
2	Kontaminering og lagring	<ul style="list-style-type: none"> • Opbevar instrumenterne et tørt og mørkt sted. Efter fjernelse af emballagen skal forurening og mekanisk beskadigelse undgås. • Instrumenter, der opbevares i fugt, kan ruste eller korrodere. 	
3	Inspeksjon	<ul style="list-style-type: none"> • Undersøg instrumenterne visuelt for skader eller slid. Kassér beskadigede eller slidte instrumenter. 	
4	Rengjøring generelt	<ul style="list-style-type: none"> • Brug kun vaskemaskiner beregnet til rengøring af roterende instrumenter, og følg instruktionerne, der følger med vaskemaskinen. • Instrumenter kan rengøres og steriliseres gentagne gange. Udskiftning bestemmes af slid på grund af brug. 	
5	Forberedelse for rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> • Bor kan blive beskadiget af alkaliske og sure rengøringsmidler. Brug altid pH-neutral rengøringsmiddel eller opløsning. • Fjern al emballage inden rengøring og sterilisering. • Forurenede øvelser skal altid håndteres med handsker, og der skal bæres øjenbeskyttelse. 	<ul style="list-style-type: none"> • Polerere kan blive beskadiget af alkaliske og sure rengøringsmidler. Brug altid pH-neutral rengøringsmiddel eller opløsning. • Fjern al emballage inden rengøring og sterilisering. • Forurenede lakker skal altid håndteres med handsker, og der skal bæres øjenbeskyttelse. • Sæt stængerne i koldt vand i 5 minutter umiddelbart efter brug.
6	Manuel rengøring	<ul style="list-style-type: none"> • Skyl boret (og borestativet) under koldt rindende vand i mindst 1 min • Forbered et bad med pH-neutralt rengøringsmiddel. Følg vaskemiddelproducentens anvisninger. • Sænk boret (og borestativet), og blød i mindst 10 minutter. • Efter blødning af boret børstes det forsigtigt. Børst fra kroppen og undgå kontaminering / stænk. • Skyl boret under koldt rindende vand i mindst 1 minut. • Undersøg visuelt, og gentag, hvis boret ikke er rent fra forurening. 	<ul style="list-style-type: none"> • Skyl grundigt under rindende vand og fjern forurening (f.eks. Med en nylonbørste). • Rengør og desinficer med en passende opløsning i et ultralydsbad ved 40 ° C. • Når rengøringen er afsluttet, skal du skylle polerere grundigt under rindende vand. • Kontroller visuelt, at der ikke er nogen forurening tilbage. I dette tilfælde skal rengøring og desinfektion gentages.
7	Automatisk rengøring	<ul style="list-style-type: none"> • Forbered et bad med et pH-neutralt rengøringsmiddel. Følg vaskemiddelproducentens anvisninger. • Sæt boret i borestativet og sæt det i ultralydsbadet, dampautoklaven eller vaskemaskinen. • Sænk boret i opløsning og rengør i mindst 15 minutter. • Skyl bor i koldt rindende vand i mindst 1 minut. • Kontroller, at der ikke er nogen forurening tilbage, ellers gentag rengøringen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Brug termisk desinfektion: Producentens specifikationer i henhold til DIN EN ISO 15883. Rengøringsprogram i henhold til producentens brugsanvisning. • Brug en opløsning, der er egnet til gummi- og silikone-poleringsmaskiner i overensstemmelse med producentens anvisninger. Sørg for at følge producentens eksponeringstid og anbefalede koncentration af opløsning. • Rengøringstid: Ultralydsbad 2 min. Vaskemaskine 10 min.
8	Tørring	<ul style="list-style-type: none"> • Tør instrumenter af med en frugfri klud eller helst med trykluft. 	
9	Sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> • Brug kun certificeret autoklave • Steriliseringstemperatur: 134 ° C • Nominelt tryk: 2.2 • Steriliseringstid: 5 minutter efter temperatur og tryk er nået 	<ul style="list-style-type: none"> • Brug en opløsning, der er egnet til gummi- og silikone-polerere i overensstemmelse med producentens anvisninger. Sørg for at følge producentens eksponeringstid og anbefalede koncentration af opløsningen. • Termisk desinfektion i en dampsterilisator kan udføres med sterilisationsposer eller uden beskyttelsessystemer, brug et stativ eller skiver. • Termisk desinfektion i dampsterilisator med 3 vakuumpulser, 134 ° C i 3 minutter og 1 min tørretid.

10	Andre oplysninger til rengøring og sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller, at det maksimale antal instrumenter ikke overstiger producentens anvisninger. Certificerede ultralydsbade kan bruges med autoriserede rengøringsmidler. Følg altid brugsanvisningen fra producenten af både udstyr og rengøringsmiddel.
11	Anbefalet rotationshastighed	<ul style="list-style-type: none"> Maksimal hastighed bestemmes ikke kun af fysiske parametre, men også af vibrationsmængden. Overskrid derfor ikke den anbefalede maksimum hastigheden. Hvis det overskrides, kan patienten og / eller instrumentet komme til skade. Minimumshastigheden er begrænset af effektiviteten af behandlingen. I løbet af denne hastighed fungerer instrumentet ikke optimalt. Se anbefalet hastighed i nedenstående tabel.
12	Anbefalet tryk	<ul style="list-style-type: none"> Trykket skal være maks. 0,3-2N. Fjern forsigtigt og uden tryk. Vælg kontaktryk (maks. 0,3 - 2 N), således at hastigheden ikke reduceres mærkbart. Dosering af kontaktryk (blidt arbejde) er afgørende for arbejdsfly og succes med afvirkning. Undgå at vride og bøje instrumentet. (Øget risiko for brud). Hvis du bruger det anbefalede tryk, holder boret sin form, og kuglelejerne i håndstykket beskadiges ikke. For højt tryk kan medføre, at varmeudviklingen bliver for høj, og at instrumentet beskadiges. For højt tryk kan føre til brud på boret
13	Generelle retningslinjer	<ul style="list-style-type: none"> Bor med stor omkreds kræver lavere hastighed. Lange bor kræver mindre tryk.
14	Afkøling	<ul style="list-style-type: none"> Tilstrækkelig afkøling skal bruges med luft / vand (mindst 50 ml pr. Minut). Køling forhindrer overophedning af tænder og værktøj. FG-instrumenter længere end 22 mm og hoveddiametre over 2 mm kræver yderligere køling. Utilstrækkelig afkøling kan forårsage permanent skade på tænder og væv.
15	Livstid / beskadiget bor	<ul style="list-style-type: none"> Levetiden forkortes, hvis boret mister diamantkorn eller deformeres. Brug ikke bor med beskadigede spindler (der kan forekomme vibrationer). Brug ikke bor, der viser tegn på korrosion. Brug ikke bor med ødelagte spiss.

Anbefalede rotationshastigheder

Instrumenthoveddiameter (ISO)	Tilladt maksimal hastighed omdr./min.	Anbefalet hastighed omdrejningstal
007-010	450.000	100.000 - 220.000
012-014	450.000	70.000 - 220.000
016-018	450.000	55.000 - 160.000
021-023	300.000	40.000 - 120.000
025-027	160.000	35.000 - 110.000
029-031	140.000	30.000 - 95.000
033-040	120.000	25.000 - 75.000
042-050	95.000	15.000 - 60.000
055-070	60.000	12.000 - 40.000
080-100	45.000	10.000 - 20.000

*Keramisk rundbor - CERA

Anbefalet hastighed: 1.000-1.500 omdrejninger pr. minut.

Brug en nylonbørste til rengøring. En metalbørste kan skabe sorte friktionsmærker på boret.