

### Produktgruppe: Diamant-, hardmetall- og stålbor

Tiltenkt bruk: Boret er utformet for å passe i håndstykket og er beregnet til å skjære gjennom harde strukturer i munnen, for eksempel tenner eller ben. De kan også brukes til å forme tennene for montasje av kunstige tenner.

### Produktgruppe: Poleringsstifter, inkl. monterte steinbor

Generelt så gjennomføres polering i flere etterfølgende steg for å oppnå ønsket resultat. Tiltenkt bruk: Polerere er utviklet for spesifikk bruk (fjerne, jevne ut og høyglanspolere). Generelt blir polering utført i flere påfølgende trinn for å oppnå beste resultat.

Gjennom å følge instruksjonen, forlenges instrumentets holdbarhet og uønskede bivirkninger unngås.

		Bor	Poleringsstifter
1	Generell instruksjon	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruk kun instrument med håndstykke beregnet for dentalinstrumenter.</li> <li>• Følg instruksjonen for håndstykket for å montere instrumenter.</li> <li>• Kontroller at instrumentet sitter rett og fast i håndstykket.</li> <li>• Prøv å kjøre instrumentet i håndstykket før du arbeider på en pasient.</li> <li>• Kontroller anbefalt hastighet (se polererens pakke og i denne instruksjonen for bor) for verktøyet, og hvis hastigheten ikke kan nås, må verktøyet byttes ut.</li> <li>• Vi anbefaler at du bruker vernebriller under arbeid.</li> <li>• Instrumentet er ikke sterilt i pakken og må steriliseres før bruk i henhold til dettes instruksjon.</li> </ul>	
2	Kontaminering og lagring	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oppbevar instrumentene på tørr og mørk plass. Etter at emballasje er fjernet, må kontaminering og mekanisk skade unngås.</li> <li>• Instrument som er lagret fuktig, kan ruste eller korrodere.</li> </ul>	
3	Inspeksjon	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inspiser instrumentene visuelt for å oppdage skade eller slitasje. Kast skadede eller slitte instrumenter.</li> </ul>	
4	Rengjøring generelt	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruk kun vaskemaskiner beregnet til rengjøring av rotasjonsinstrumenter og følg instruksjonene som følger med vaskemaskinen.</li> <li>• Instrumenter kan rengjøres og steriliseres gjentatte ganger. Utskifting bestemmes av slitasje på grunn av bruk.</li> </ul>	
5	Forberedelse for rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bor kan ødelegges av alkaliske og sure rengjøringsmidler. Bruk alltid ph-nøytralt vaskemiddel eller løsning.</li> <li>• Fjern all emballasje før rengjøring og sterilisering.</li> <li>• Kontaminert bor skal alltid håndteres med hansker, og øyevern skal brukes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polerer kan ødelegges av alkaliske og sure rengjøringsmidler. Bruk alltid ph-nøytralt vaskemiddel eller løsning.</li> <li>• Fjern all emballasje før rengjøring og sterilisering.</li> <li>• Kontaminerte polerere skal alltid håndteres med hansker og øyevern skal brukes.</li> <li>• Sett polerne 5 minutter i kaldt vann umiddelbart etter bruk.</li> </ul>
6	Manuell rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skyll bor (og borstativet) under kaldt rennende vann i minst 1 min</li> <li>• Forbered et bad med ph-nøytralt vaskemiddel. Følg instruksjonene fra produsenten av vaskemiddelet.</li> <li>• Senk bor (og borstativ) og la ligge i bløt i minst 10 minutter.</li> <li>• Etter at du har bløtt boret, bør du forsiktig børste det. Børste fra kroppen og unngå kontaminering / sprut.</li> <li>• Skyll bor under kaldt rennende vann i minst 1 minutt.</li> <li>• Inspiser visuelt og gjenta hvis bor ikke er ren fra kontaminering.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skyll grundig under rennende vann og fjern kontaminering (f.eks. Med en nylonbørste).</li> <li>• Rengjør og desinfiser med en passende løsning i et ultralydbad ved 40 °C.</li> <li>• Når rengjøringen er ferdig, skyll polererne grundig under rennende vann.</li> <li>• Kontroller visuelt at det ikke er noen kontaminering igjen. I dette tilfellet må rengjøring og desinfeksjon gjentas.</li> </ul>
7	Automatisk rengjøring	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Forbered et bad med et ph-nøytralt vaskemiddel. Følg instruksjonene fra produsenten av vaskemiddelet.</li> <li>• Sett bor i borstativ og sett i ultralydbad, damp autoklav eller vaskemaskin.</li> <li>• Senk bor i løsning og rengjør i minst 15 minutter.</li> <li>• Skyll bor i kaldt rennende vann i minst 1 minutt.</li> <li>• Kontroller at det ikke er kontaminering igjen, ellers gjenta rengjøringen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruk termisk desinfeksjon: Produsentens spesifikasjoner i henhold til DIN EN ISO 15883. Rengjøringsprogram i henhold til produsentens bruksanvisning.</li> <li>• Bruk en løsning som passer for gummi- og silikonpolerere i henhold til desinfeksjonsprodusentens anvisninger. Sørg for å følge produsentens eksponeringstid og anbefalt konsentrasjon av løsning.</li> <li>• Rengjøringstid: Ultralydbad 2 min. Vaskemaskin 10 min.</li> </ul>
8	Tørking	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tørk instrumenter med en løfri klut eller helst med trykkluft.</li> </ul>	
9	Sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruk kun sertifisert autoklav</li> <li>• Steriliseringstemperatur: 134 ° C</li> <li>• Nominelt trykk: 2.2</li> <li>• Steriliseringstid: 5 minutter etter at temperatur og trykk er nådd</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruk en løsning som passer for gummi- og silikonpolerere i henhold til desinfeksjonsprodusentens anvisninger. Sørg for å følge produsentens eksponeringstid og anbefalt konsentrasjon av løsningen.</li> <li>• Termisk desinfeksjon i dampsterilisator kan gjøres med steriliseringsposer eller uten beskyttelsessystemer, bruk stativ eller skiver.</li> <li>• Termisk desinfeksjon i dampsterilisator med 3 vakuumpulser, 134 ° C i 3 minutter og 1 min tørketid.</li> </ul>
10	Andre opplysninger for rengjøring og sterilisering	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller at maksimalt antall instrumenter ikke overskrider produsentens anvisninger.</li> <li>• Sertifiserte ultralydbad kan brukes med autoriserte rengjøringsmidler.</li> <li>• Følg alltid bruksanvisningen fra produsent av både utstyr og rengjøringsmiddel.</li> </ul>	

11	Anbefalt rotasjonshastighet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maksimal hastighet bestemmes ikke bare av fysiske parametere, men også av mengden av vibrasjoner. Overskrid derfor ikke den maksimale anbefalte hastigheten. Hvis det overskrides, kan pasienten og / eller instrumentet bli skadet. Minimumshastigheten er begrenset av effektiviteten av behandlingen. Under denne hastigheten vil instrumentet ikke fungere optimalt.</li> <li>Se anbefalt hastighet i tabellen under.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maksimal hastighet bestemmes ikke bare av fysiske parametere, men også av mengden av vibrasjoner. Overskrid derfor ikke den maksimale anbefalte hastigheten. Hvis det overskrides, kan pasienten og / eller instrumentet bli skadet. Minimumshastigheten er begrenset av effektiviteten av behandlingen. Under denne hastigheten vil instrumentet ikke fungere optimalt.</li> <li>Anbefalte hastighetsintervall kan være forskjellig fra polerer til polerer, les alltid på pakken for å se anbefalt hastighet.</li> </ul>
12	Anbefalt trykk	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trykk bør være maks. 0,3-2N.</li> <li>Avvirk forsiktig og uten trykk. Velg kontaktrykk (Max 0,3 - 2 N) slik at hastigheten ikke reduseres merkbart. Dosering av kontaktrykket (skånsomt arbeid) er avgjørende for arbeidsflyt og suksessen med avvirkningen. Unngå å vri og bøye instrumentet. (Økt risiko for brudd).</li> <li>Hvis du bruker anbefalt trykk, vil bor beholde form og kulelagrene i håndstykket vil ikke ødelegges.</li> <li>For høyt trykk kan føre til at varmeutviklingen blir for høy og instrumentet skades.</li> <li>For høyt trykk kan føre till fraktur av bor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Unngå alltid for høyt trykk.</li> <li>Hvis trykket overskrides kan varmeutviklingen blir høy og instrumenter skades.</li> <li>Hvis trykket overskrides og varmeutviklingen blir høy, kan pulpa bli skadet og uregelmessigheter oppstår når overflaten blir polert.</li> </ul>
13	Generelle retningslinjer	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bor med stor omkrets krever lavere hastighet.</li> <li>Lange bor krever mindre trykk.</li> </ul>	
14	Avkjøling	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tilstrekkelig kjøling må brukes med luft / vann (minst 50 ml per minutt).</li> <li>Med kjøling forhindres overoppheting av tenner og verktøy.</li> <li>FG instrumenter lengre enn 22 mm og hoveddiameter over 2 mm krever ekstra kjøling.</li> <li>Utilstrekkelig kjøling kan forårsake permanent skade på tann og vev.</li> </ul>	
15	Levetid/ skadet bor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Levetiden forkortes dersom boret mister diamanthorn eller blir deformert.</li> <li>Ikke bruk bor med skadet spindel (vibrasjon kan oppstå).</li> <li>Ikke bruk bor som viser tegn på korrosjon.</li> <li>Ikke bruk bor med brutt topp.</li> </ul>	

## Anbefalte rotasjonshastigheter

Instrument hode diameter (ISO)	Maximum tillatt hastighet r.p.m.	Anbefalt operativ hastighet r.p.m.
007-010	450.000	100.000 - 220.000
012-014	450.000	70.000 - 220.000
016-018	450.000	55.000 - 160.000
021-023	300.000	40.000 - 120.000
025-027	160.000	35.000 - 110.000
029-031	140.000	30.000 - 95.000
033-040	120.000	25.000 - 75.000
042-050	95.000	15.000 - 60.000
055-070	60.000	12.000 - 40.000
080-100	45.000	10.000 - 20.000