

Produktgruppe: Diamant-, hårdmetal- og stålbor

Tilsigtet anvendelse: Boret er designet til at passe i håndstykket og er beregnet til at skære igennem hårde strukturer i munden, såsom tænder eller knogler. De kan også bruges til at forme tænderne til montage af kunstige tænder.

Produktgruppe: Poleringstifter, inkl. Monterede stenbor

Generelt udføres polering i flere efterfølgende trin for at opnå det ønskede resultat.

Tilsigtet anvendelse: Polerere er designet til specifikke anvendelser (fjerning, polering, og højglans). Generelt udføres polering i flere på hinanden følgende trin for at opnå det bedste resultat.

Ved at følge instruktionerne forlænges instrumentets holdbarhed, og uønskede bivirkninger undgås.

| | | Bor | Poleringsstifter |
|---|-----------------------------|---|--|
| 1 | Generell instruksjon | <ul style="list-style-type: none"> • Brug kun instrument med håndstykke beregnet til dentalinstrumenter. • Følg instruktionerne for håndstykket til montering af instrumenter. • Kontroller, at instrumentet er lige og fastgjort i håndstykket. • Forsøg at køre instrumentet i håndstykket, før du arbejder på en patient. • Kontroller værktøjets anbefalede hastighed (se poleringspakken og i denne borevejledning), og hvis hastigheden ikke kan nås, skal værktøjet udskiftes. • Vi anbefaler, at du bruger beskyttelsesbriller under arbejdet. • Instrumentet er ikke sterilt i emballagen og skal steriliseres inden brug i henhold til dets instruktioner. | |
| 2 | Kontaminering og lagring | <ul style="list-style-type: none"> • Opbevar instrumenterne et tørt og mørkt sted. Efter fjernelse af emballagen skal forurening og mekanisk beskadigelse undgås. • Instrumenter, der opbevares i fugt, kan ruste eller korrodere. | |
| 3 | Inspeksjon | <ul style="list-style-type: none"> • Undersøg instrumenterne visuelt for skader eller slid. Kassér beskadigede eller slidte instrumenter. | |
| 4 | Rengjøring generelt | <ul style="list-style-type: none"> • Brug kun vaskemaskiner beregnet til rengøring af roterende instrumenter, og følg instruktionerne, der følger med vaskemaskinen. • Instrumenter kan rengøres og steriliseres gentagne gange. Udskiftning bestemmes af slid på grund af brug. | |
| 5 | Forberedelse for rengjøring | <ul style="list-style-type: none"> • Bor kan blive beskadiget af alkaliske og sure rengøringsmidler. Brug altid pH-neutral rengøringsmiddel eller opløsning. • Fjern al emballage inden rengøring og sterilisering. • Forurened øvelser skal altid håndteres med handsker, og der skal bæres øjenbeskyttelse. | <ul style="list-style-type: none"> • Polerere kan blive beskadiget af alkaliske og sure rengøringsmidler. Brug altid pH-neutral rengøringsmiddel eller opløsning. • Fjern al emballage inden rengøring og sterilisering. • Forurened lakker skal altid håndteres med handsker, og der skal bæres øjenbeskyttelse. • Sæt stængerne i koldt vand i 5 minutter umiddelbart efter brug. |
| 6 | Manuel rengøring | <ul style="list-style-type: none"> • Skyl boret (og borestativet) under koldt rindende vand i mindst 1 min • Forbered et bad med pH-neutralt rengøringsmiddel. Følg vaskemiddelproducentens anvisninger. • Sænk boret (og borestativet), og blød i mindst 10 minutter. • Efter blødning af boret børstes det forsigtigt. Børst fra kroppen og undgå kontaminering / stænk. • Skyl boret under koldt rindende vand i mindst 1 minut. • Undersøg visuelt, og gentag, hvis boret ikke er rent fra forurening. | <ul style="list-style-type: none"> • Skyl grundigt under rindende vand og fjern forurening (f.eks. Med en nylonbørste). • Rengør og desinficer med en passende opløsning i et ultralydsbad ved 40 ° C. • Når rengøringen er afsluttet, skal du skylle polerere grundigt under rindende vand. • Kontroller visuelt, at der ikke er nogen forurening tilbage. I dette tilfælde skal rengøring og desinfektion gentages. |
| 7 | Automatisk rengøring | <ul style="list-style-type: none"> • Forbered et bad med et pH-neutralt rengøringsmiddel. Følg vaskemiddelproducentens anvisninger. • Sæt boret i borestativet og sæt det i ultralydsbadet, dampautoklaven eller vaskemaskinen. • Sænk boret i opløsning og rengør i mindst 15 minutter. • Skyl bor i koldt rindende vand i mindst 1 minut. • Kontroller, at der ikke er nogen forurening tilbage, ellers gentag rengøringen. | <ul style="list-style-type: none"> • Brug termisk desinfektion: Producentens specifikationer i henhold til DIN EN ISO 15883. Rengøringsprogram i henhold til producentens brugsanvisning. • Brug en opløsning, der er egnet til gummi- og silikone-poleringsmaskiner i overensstemmelse med producentens anvisninger. Sørg for at følge producentens eksponeringstid og anbefalede koncentration af opløsning. • Rengøringstid: Ultralydsbad 2 min. Vaskemaskine 10 min. |
| 8 | Tørring | <ul style="list-style-type: none"> • Tør instrumenter af med en frugfri klud eller helst med trykluft. | |
| 9 | Sterilisering | <ul style="list-style-type: none"> • Brug kun certificeret autoklave • Steriliseringstemperatur: 134 ° C • Nominelt tryk: 2.2 • Steriliseringstid: 5 minutter efter temperatur og tryk er nået | <ul style="list-style-type: none"> • Brug en opløsning, der er egnet til gummi- og silikone-polerere i overensstemmelse med producentens anvisninger. Sørg for at følge producentens eksponeringstid og anbefalede koncentration af opløsningen. • Termisk desinfektion i en dampsterilisator kan udføres med sterilisationsposer eller uden beskyttelsessystemer, brug et stativ eller skiver. • Termisk desinfektion i dampsterilisator med 3 vakuumpulser, 134 ° C i 3 minutter og 1 min tørretid. |

| | | |
|----|--|--|
| 10 | Andre oplysninger til rengøring og sterilisering | <ul style="list-style-type: none"> • Kontroller, at det maksimale antal instrumenter ikke overstiger producentens anvisninger. • Certificerede ultralydsbade kan bruges med autoriserede rengøringsmidler. • Følg altid brugsanvisningen fra producenten af både udstyr og rengøringsmiddel. |
| 11 | Anbefalet rotationshastighed | <ul style="list-style-type: none"> • Maksimal hastighed bestemmes ikke kun af fysiske parametre, men også af vibrationsmængden. Overskrid derfor ikke den anbefalede maksimum hastigheden. Hvis det overskrides, kan patienten og / eller instrumentet komme til skade. Minimumshastigheden er begrænset af effektiviteten af behandlingen. I løbet af denne hastighed fungerer instrumentet ikke optimalt. • Se anbefalet hastighed i nedenstående tabel. |
| 12 | Anbefalet tryk | <ul style="list-style-type: none"> • Trykket skal være maks. 0,3-2N. • Fjern forsigtigt og uden tryk. Vælg kontaktryk (maks. 0,3 - 2 N), således at hastigheden ikke reduceres mærkbart. Dosering af kontaktryk (blidt arbejde) er afgørende for arbejdsfly og succes med afvirkning. Undgå at vride og bøje instrumentet. (Øget risiko for brud). • Hvis du bruger det anbefalede tryk, holder boret sin form, og kuglelejerne i håndstykket beskadiges ikke. • For højt tryk kan medføre, at varmeudviklingen bliver for høj, og at instrumentet beskadiges. • For højt tryk kan føre til brud på boret |
| 13 | Generelle retningslinjer | <ul style="list-style-type: none"> • Bor med stor omkreds kræver lavere hastighed. • Lange bor kræver mindre tryk. |
| 14 | Afkøling | <ul style="list-style-type: none"> • Tilstrækkelig afkøling skal bruges med luft / vand (mindst 50 ml pr. Minut). • Køling forhindrer overophedning af tænder og værktøj. • FG-instrumenter længere end 22 mm og hoveddiametre over 2 mm kræver yderligere køling. • Utilstrækkelig afkøling kan forårsage permanent skade på tænder og væv. |
| 15 | Livstid / beskadiget bor | <ul style="list-style-type: none"> • Levetiden forkortes, hvis boret mister diamantkorn eller deformeres. • Brug ikke bor med beskadigede spindler (der kan forekomme vibrationer). • Brug ikke bor, der viser tegn på korrosion. • Brug ikke bor med ødelagte spiss. |

Anbefalede rotationshastigheder

| Instrumenthoveddiameter (ISO) | Tilladt maksimal hastighed omdr./min. | Anbefalet hastighed omdrejningstal |
|-------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 007-010 | 450.000 | 100.000 - 220.000 |
| 012-014 | 450.000 | 70.000 - 220.000 |
| 016-018 | 450.000 | 55.000 - 160.000 |
| 021-023 | 300.000 | 40.000 - 120.000 |
| 025-027 | 160.000 | 35.000 - 110.000 |
| 029-031 | 140.000 | 30.000 - 95.000 |
| 033-040 | 120.000 | 25.000 - 75.000 |
| 042-050 | 95.000 | 15.000 - 60.000 |
| 055-070 | 60.000 | 12.000 - 40.000 |
| 080-100 | 45.000 | 10.000 - 20.000 |